



PROGRAMME DE FORMATION RECHARGEMENT PAR LE SOUDAGE

Formation théorique TIG

Historique, principes et applications du procédé
Générateur de soudage
Cycle de soudage TIG
Matériel annexe
Gaz de protection
Choix des paramètres de réglage
Applications du TIG
Préparation des bords et méthodes de soudage
Soudabilité opératoire
Défauts des soudures
Moyens de contrôle
Hygiène et sécurité
Qualification de soudeur (définition, applications)

Formation pratique TIG

Rappel technologique et principe de réglage des générateurs
Analyse et maîtrise de votre générateur de soudage en fonction d'une documentation
Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints
Rechargement
Applications de différentes techniques de rechargement
Exercices réalisés sur différents types d'aciers
Séquences de soudage

Formation théorique en Rechargement

Principe et définition
Rechargement du point de vue économique et technique
Avantages et inconvénients du rechargement
Facteurs d'usure
Choix d'un alliage de rechargement
Dilution
Rechargement par le procédé TIG
Préparation de pièces
Règles concernant la bonne exécution d'un rechargement :
• **Réparation des passes, rechargement d'un angle, d'une arête, d'une cavité, rechargement d'une grande longueur, séquence de soudage, déformation et retrait**
Contrôle des rechargements
Applications



PERSONNEL CONCERNE

Ce stage s'adresse aux soudeurs, ajusteurs, moulistes et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

OBJECTIF

- Maîtriser en technologie et en pratique le soudage TIG
- Connaître les causes et remèdes des défauts types rencontrés en soudage TIG
- Utiliser le procédé dans la phase de rechargement
- Etre sensibilisé aux applications métallurgiques en fonction des aciers soudés
- Etre sensibilisé au soudage des aciers
- Apporter des solutions aux problèmes rencontrés
- Parler le même langage que les soudeurs

METHODES PEDAGOGIQUES

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des stagiaires
 - Formation personnalisée et individualisée
 - Démonstrations pratiques commentées
 - Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels
- Il sera remis à chaque participant des fiches techniques ainsi que des aides pédagogiques :
- Rechargement
Défauts des soudures

MODALITES DE FONCTIONNEMENT

Durée :

Fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation

Dates Inter :

Entrées et sorties permanentes

Dates Intra :

Dans votre entreprise à la demande

EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Certificat de stage
- Bilan individualisé
- Essais destructifs et non destructifs en cours de formation